



**RIPPA®**

# RS06 | CARGADORA COMPACTA DE PIE Y ACCESORIOS



**MAQUINARIA**  
DIRECTA

## RS06. CARACTERÍSTICAS EXCLUSIVAS

Compacta en tamaño, repleta de rendimiento y funciones, la cargadora compacta de pie de RIPPA supera las tareas más exigentes y aun así es lo bastante ágil para entrar en espacios reducidos.



### MOTOR

**MOTOR KUBOTA D1105,  
POTENCIA NOMINAL  
17,1 KW (22,9 HP)**

- Salida de potencia de alta eficiencia
- Bajo consumo de combustible
- Bajo nivel de ruido y vibración



### BOMBA

**DETECCIÓN DE CARGA  
BOMBA DE PISTÓN**

- Caudales de 112,5 L/min
- Mantiene el sistema hidráulico estable
- Funcionamiento suave, excelente acción compuesta



### VÁLVULA

**DETECCIÓN DE CARGA  
VÁLVULA MULTISECCIÓN**

- Ajuste automático de caudal y presión
- Manejo ágil con multitarea fluida.
- Menos calentamiento, mayor vida útil
- Ecológico y ahorra combustible, reduciendo los costos operativos generales



# RS06-2 RIPPPA

## PISTA

### DISEÑO DE PISTA INTEGRADO

- Baja presión sobre el suelo, buena protección del suelo
- Conducción suave con poca vibración
- Fuerte agarre y alta capacidad de paso



POTENCIA Y RENDIMIENTO



## CARACTERÍSTICAS CLAVE



- » El motor Kubota D1105, con una potencia nominal de 17,1 kW (22,9 HP), ofrece una gran potencia con bajo consumo de combustible, un rendimiento fiable y un fácil mantenimiento.
- » La bomba hidráulica conectada directamente al motor reduce el mantenimiento.



- » La cuchara cuenta con capacidad de elevación vertical, lo que le permite alcanzar mayor altura y distancia que los brazos de la competencia. La altura máxima de descarga es de 1550 mm y la capacidad de carga máxima es de 600 kg.



- » 1475 kg (3252 lb) combinado con un caudal hidráulico auxiliar de 80 L/min (21,1 gpm) para una minicargadora compacta utilitaria potente y productiva.



- » El diseño de orugas de 230 mm de ancho la hace más adecuada para obras de construcción, minimizando al máximo los daños al suelo.
- » La mejor velocidad de desplazamiento de su clase es de 6,5 km/h (4,04 mph).

## CONTROL DEL OPERADOR



### CARACTERÍSTICAS CLAVE



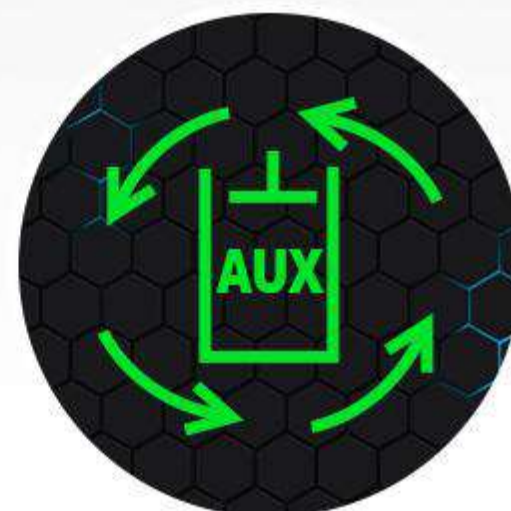
» El panel de control es el centro de control e información de toda la máquina, integrando el funcionamiento, la monitorización y la seguridad para garantizar un funcionamiento eficiente y fiable.

» Manija de operación piloto: control hidráulico ligero y preciso



» La palanca de operación del implemento proporciona un control hidráulico preciso, lo que permite un funcionamiento eficiente y flexible de varios implementos.

» Proporciona potencia hidráulica para varios implementos



## CARACTERÍSTICAS CLAVE



- » Dos grupos de cinco circuitos de aceite para accesorios permiten el funcionamiento simultáneo y preciso de accesorios multifuncionales.
- » 112,5 l/min (29,7 gpm) proporciona una gran potencia hidráulica para garantizar un funcionamiento eficiente de los accesorios.



- » El motor de traslación cicloidal de doble velocidad tiene en cuenta tanto la eficiencia operativa como la maniobrabilidad.
- » El potente par de salida de 22,5 MPa (3263,4 psi) garantiza un paso estable en terrenos complejos.



- » La función de cucharón flotante permite que el cucharón ajuste automáticamente su ángulo a medida que el terreno sube y baja, manteniéndolo cerca del suelo durante el funcionamiento.
- » Adecuado para la limpieza, nivelación y para seguir fácilmente caminos irregulares, mejorando la eficiencia de la construcción.



- » La función de elevación vertical del cucharón permite que este mantenga el movimiento vertical durante el proceso de elevación, evitando que el material se derrame y mejorando la estabilidad de la carga.

## COMODIDAD Y CONVENIENCIA



### CARACTERÍSTICAS CLAVE



- » El reposapiés se puede abatir y está equipado con un pasador para conectar las piezas articuladas. Se puede fijar y girar de forma flexible, lo que resulta conveniente para el desmontaje, el montaje y el mantenimiento.



- » El diseño abatible permite un acceso rápido a componentes clave como el motor y el sistema hidráulico.
- » Es conveniente encontrar y solucionar problemas a tiempo, reducir las pérdidas por tiempo de inactividad y garantizar el progreso de la construcción.



## CARACTERÍSTICAS CLAVE



» El dispositivo de cambio rápido permite cambiar de forma rápida y segura entre varios accesorios.

» La inspección regular, la lubricación y el mantenimiento preventivo contra la corrosión pueden prolongar significativamente su vida útil.



» El radiador garantiza que el motor y el sistema hidráulico funcionen de forma estable a una temperatura segura mediante una refrigeración eficiente.

» Es conveniente para la limpieza y el mantenimiento regulares para garantizar un efecto de ventilación adecuado.



» El contrapeso trasero ajusta el centro de gravedad de la máquina para mejorar la estabilidad (evitando el levantamiento de la cola).

» El rendimiento antivuelco es mayor y puede transportar y levantar materiales más pesados de forma estable.



» El tiempo de mantenimiento se reduce gracias a los rodillos de oruga lubricados y sellados permanentemente, y al sistema de tensión de oruga de tipo grasa.



CONFIGURACIÓN DETALLADA DE PARÁMETROS

| Parámetro de rendimiento básico        |                                                 |                        |
|----------------------------------------|-------------------------------------------------|------------------------|
| Peso de trabajo de la máquina          | 1475 kg                                         | 3252 libras            |
| Capacidad del cucharón                 | 0,16 m³                                         | 5,7 pies               |
| Masa de carga nominal (carga segura)   | 300 kg                                          | 661.4 lb               |
| Masa de carga máxima                   | 600 kg                                          | 1322.8 lb              |
| Velocidad de desplazamiento baja/alta  | 0-3/0-6,5 km/h                                  | 0-1.9/0-4 mph          |
| Capacidad de ascenso                   | 28%                                             | 28%                    |
| Presión sobre el suelo                 | 32,5 kPa                                        | 4,7 psi                |
| Altura máxima de descarga              | 1550 mm                                         | 61.2 pulgadas          |
| Altura máxima de carga                 | 2530 mm                                         | 99,7 pulgadas          |
| Distancia máxima de descarga           | 645 mm                                          | 25,4 pulgadas          |
| Distancia mínima al suelo              | 163 mm                                          | 6,4 pulgadas           |
| Cuerpo                                 |                                                 |                        |
| Longitud de transporte con cubo (mm)   | 2710 mm                                         | 106,8 pulgadas         |
| Longitud de transporte sin cubo (mm)   | 2220 mm                                         | 87.5 pulgadas          |
| Ancho de transporte (mm)               | 1150 mm                                         | 45,3 pulgadas          |
| Altura de transporte (mm)              | 1522 mm                                         | 60 pulgadas            |
| Ancho del cubo (mm)                    | 1150 mm                                         | 45,3 ip                |
| Motor                                  |                                                 |                        |
| Marca del motor                        | Kubota                                          | Kubota                 |
| Modelo del motor                       | D1105                                           | D1105                  |
| Potencia máxima                        | 22,9 CV                                         | 23,3 CV                |
| Potencia máxima                        | 17,1 kW                                         | 17,1 kW                |
| Velocidad máxima                       | 3000 rpm                                        | 3000 rpm               |
| Cilindrada                             | 1,123 L                                         | 0,297 galones          |
| Número de cilindros                    | 3                                               | 3                      |
| Método de refrigeración                | Refrigeración por agua                          | Refrigeración por agua |
| Cantidad de cambio de aceite del motor | 4L                                              | 1,057 gal              |
| Tipo de combustible                    | Diésel                                          | Diésel                 |
| Grado del combustible                  | 0/-10                                           | 0/-10                  |
| Consumo teórico de combustible         | 1,3-1,5 L/h                                     | 0,211-0,317 galones    |
| Sistema hidráulico                     |                                                 |                        |
| Tipo/modelo de bomba principal         | Bomba de émbolo HP3VO45LA7DS_01SR-_VS1C12N00    |                        |
| Marca de la bomba principal            | Hytek                                           |                        |
| Marca de la válvula multidireccional   | Hytek                                           |                        |
| Válvula multidireccional               | Válvula multidireccional con detección de carga |                        |
| Marca del motor de traslación          | Paiyi                                           |                        |

